

PARAMETROS TECNICOS

Especificaciones

1	Marca	G-WEIKE
2	Modelo	LCW1500
3	Potencia del laser	1500w
4	Longitud de la onda del laser	1064nm
5	Longitud de la fibra	Estándar 10m / máximo 15m
6	Rango de velocidad de soldadura	0-120 mm/s
7	Sistema de enfriamiento	Chiller de agua industrial
8	Rango de temperatura del entorno de trabajo	15 – 35 °C
9	Espesor de soldadura recomendado	0.5 – 3mm
10	Voltaje de trabajo	220v/ 60Hz – trifásico

inoxoriente
100% ACERO INOXIDABLE

CARACTERISTICAS ADICIONALES

1. El equipo está integrado principalmente por una fuente láser de alta precisión y un módulo de soldadura, que en conjunto permiten realizar procesos de unión mediante tecnología láser.
2. Permite operación de soldadura manual, combinando versatilidad operativa, alto rendimiento y excelente calidad en el acabado de las uniones.
3. Su configuración modular y diseño estructural del equipo facilitan las labores de mantenimiento, ajuste técnico y diagnóstico, además de presentar una construcción compacta y funcional.
4. El sistema ofrece gran capacidad de adaptación a distintos tipos de piezas o configuraciones de trabajo, permitiendo cambios rápidos entre aplicaciones y modelos.
5. La eficiencia del proceso permite alcanzar velocidades de soldadura entre 2 y 10 veces superiores respecto a los métodos tradicionales.
6. El equipo cuenta con manejo intuitivo, generando cordones de soldadura uniformes y de excelente acabado, lo que reduce significativamente la necesidad de procesos posteriores de pulido o rectificado, optimizando recursos y tiempos de producción.
7. El proceso garantiza mínima deformación térmica en las piezas trabajadas, sin presencia significativa de marcas o cicatrices en la unión, obteniendo soldaduras de alta resistencia y confiabilidad estructural.